



Pneumatik-Fett- + Silikonpumpe

10:1-SRL 1000-200 kg-Behälter

Artikel-Nr.: 18 516 051
EAN: 4103810705809
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Länge Saugrohr (mm):	1000
Übersetzungsverhältnis:	10:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	8
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	6
Hubraum Motor (cm³):	220
Anzahl der Hube bei 8 bar freiem	
Auslauf (Hube/min):	Fett 114 / Silikonfett 30
Hubraum Pumpe (cm³):	22
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf	
(g/min):	Fett 2300 / Silikonfett 610
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	80
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	400
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe:	Pumpwerk im Ansaugpunkt
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Fettanschluss saugseitig (ø mm):	35
Fettanschluss druckseitig:	G 1/4" a
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2	
bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO	
9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Fett bis Konsistenzgrad 3 nach NLGI
Klassische Fördermedien:	Schmier- und Silikonfette
Dauer für 1 Fassentleerung:	50 kg Fett in 22 Minuten / 50 kg Silikonfett in 82 Minuten
Lackierung:	Blau, RAL 5010
Länge Motor (mm):	225
Gewicht Motor (kg):	3,400

Spezifikation

- Pneumatik-Fett- + Silikonpumpe 10:1
- Saugrohr
- Druckreduzierventil (auf 8 bar fest eingestellt)
- Stecknippel (20 062)

Besondere Merkmale

- 5 Jahre Garantie (ausgenommen Verschleißteile)
- Ersatzteile 10 Jahre verfügbar
- Robuste Pumpe, vielseitig einsetzbar
- Für 200-kg-Behälter, ø 540 - 590 mm
- Zum Fördern von Silikon-, Schmier- und Mehrzweckfetten von NLGI 0 bis NLGI 3
- Besonders wartungsarme und verschleißarme Bauweise
- Optimaler Wirkungsgrad (Luftverbrauch/Förderleistung/Leitungslänge)
- Schlagfester Zinkdruckguss

- Pumpwerk ist für Reinigungszwecke leicht zerlegbar
- Mit Wartungsgerät (Öler- und Wasserabscheider) (20 218 950) betreiben

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	1290 x 170 x 170
Gewicht (kg):	9
Verpackungseinheit:	1,0